

Hallo liebe PC1600 Freunde,

Durch einen Zufall bin ich auf die Internetseite [www.sharp-pc-1600.de](http://www.sharp-pc-1600.de) gestoßen. Ich musste zu meinem Erstaunen feststellen, das sich noch recht viele Anwender mit dem PC1600 befassen. Ich möchte deshalb, wenn auch schon fast zu Spät, einen kleinen Beitrag leisten und stelle Ihnen zwei bewährte Trafo-Programme zur Verfügung. Das Programm ist für Trafos von 0,02 Watt (EI 10) bis 900 Watt (EI 170b) Leistung ausgelegt.

Die beiden Trafo-Programme unterscheiden sich nur geringfügig.

- Das Programm TRAFO-LP.BAS ist für LinePrinter ausgelegt. (LP = LinePrinter)
- Das Programm TRAFO-PL.BAS ist für den Plotter CE-1600P ausgelegt. (PL = Plotter)

Die Programme unterscheiden sich nur wie folgt, im TRAFO-LP.BAS sind nur die drei Anweisungen „CSIZE X“ nicht vorhanden, die der LinePrinter ja nicht versteht.

***Das Programme sind eigentlich fast Selbsterklärend.***

Eingabe-Beispiel:

|                      |     |       |
|----------------------|-----|-------|
| PRIMAER-SPANNUNG ?   | 240 | ENTER |
| WIEVIEL WICKLUNGEN ? | 2   | ENTER |
| U-SEKUNDAER 1 ?      | 28  | ENTER |
| I-SEKUNDAER 1 ?      | 1.8 | ENTER |
| U-SEKUNDAER 2 ?      | 15  | ENTER |
| I-SEKUNDAER 2 ?      | 0.8 | ENTER |

Ausgabe des Programms:

```
KERN-TYP * M 85a *  
PRIM. 909 WDG      0.39 CUL  
SEK 1 111 WDG      0.93 CUL  
SEK 2  59 WDG      0.65 CUL
```

Die errechneten Kupferdraht-Durchmesser müssen Normgerecht auf- oder abgerundet werden.  
z.b. 0.39 mm errechnet >> nächster Normdurchmesser = 0.40mm

Viel Spaß wünscht Ihnen

H. Tödtemann

Weitere Fragen zum Programm richten Sie bitte an:

[Heinz.Toedtemann@t-online.de](mailto:Heinz.Toedtemann@t-online.de)